

RETROFIT – VERBUND

Ihr Partner für effiziente und fachmännische Instandsetzung sowie Modernisierung von Werkzeugmaschinen und Pressen

Verbund - Vorteile

Die Retrofit - Verbund Partner bündeln ihre Stärken in diesem Verbund und bieten dem Kunden ein abgerundetes Leistungspaket. Jeweils eine der Firmen übernimmt als Generalunternehmer und Vertragspartner die Gesamtverantwortung.

Tätigkeiten

Schwerpunkte sind das Überholen und Modernisieren von Werkzeugmaschinen sowie Sicherheitsumbauten an alten Maschinen und Anlagen. Eine weitere Tätigkeit ist das Verlagern von Anlagen und die Wiederinbetriebnahme und Schulung.



Überholung und Modernisierung von Werkzeugmaschinen sowie der Sondermaschinenbau sind die Schwerpunkttätigkeiten der Retrofit-Verbund Partner. Es sind eigenständige Firmen, welche ihre Fachkompetenz gemeinsam bündeln und somit in der Lage sind, kleine und große Projekte kompetent zu realisieren.



- ➔ **Spezialisten:** Innerhalb des Retrofit-Verbund stehen über 250 Spezialisten (Engineering, Mechanik, Elektrik, Steuerungsbau, Programmierung, Hydraulik, Pneumatik) zur Verfügung.
- ➔ **Vertragspartner:** Bei jedem Projekt ist ein Retrofit-Verbund Partnerunternehmen Vertragspartner gegenüber dem Kunden.
- ➔ **Projektleitung:** Die Projektkoordination erfolgt durch das Projektmanagement der Retrofit-Verbund Stützpunkte.
- ➔ **Infrastruktur:** Dem Retrofit-Verbund stehen optimal abgestimmte Infrastrukturen mit ca. 2.000 m² Engineering- und über 10.000 m² Produktions- und Montageflächen zur Verfügung.

Standorte:

Deutschland:

07426 Königsee

07546 Gera

90475 Nürnberg

Schweiz:

8253 Diessenhofen

5015 Erlinsbach

Slowenien:

2000 Maribor

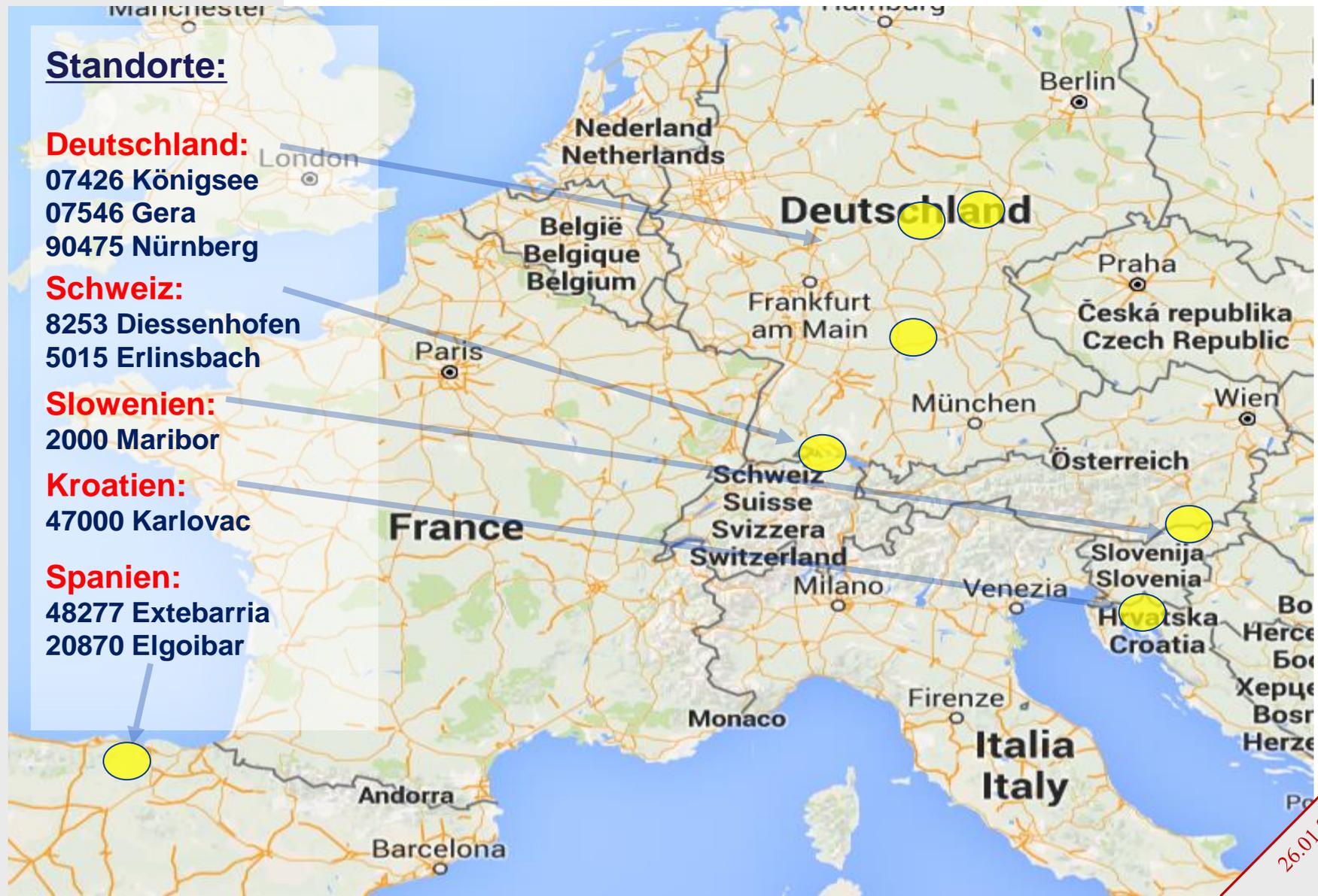
Kroatien:

47000 Karlovac

Spanien:

48277 Extebarria

20870 Elgoibar





Einige Retrofit-Verbund Partner sind ISO zertifiziert. Die hohe Qualität unserer Dienstleistungen ist das Ergebnis konsequenter Schulungs- und Weiterbildungsmaßnahmen der Facharbeiter.



ISO 9001:2000

Qualitätssicherungssystem wurde erstmals 1997 eingeführt .
Im Jahr 2003 wurde Qualitätssysteme ISO 9001:2000 zugelegt.



ISO 14001:1996

Zertifiziert von 2003.

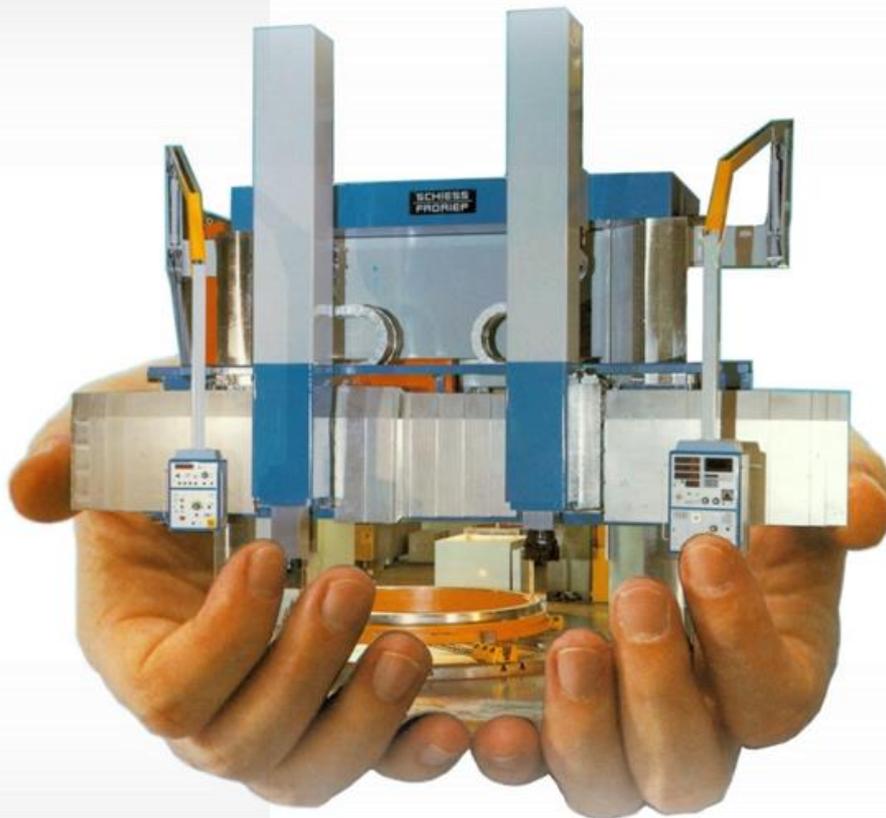


OHSAS 18000

Zertifiziert von 2006.



Die Tätigkeiten der Firma SMM in Maribor, Slowenien, mit über 100 Mitarbeiter ist das mechanische- und elektrische Überholen von Werkzeugmaschinen, sowie die Entwicklung und Herstellung von kundenspezifischen Sondermaschinen (Automation, Reifenfertigungslinien, Hydraulikpressen, Schweissmanipulatoren und vieles mehr)



SMM



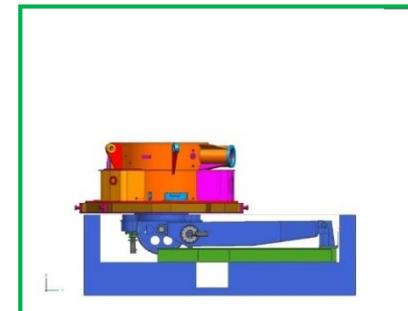
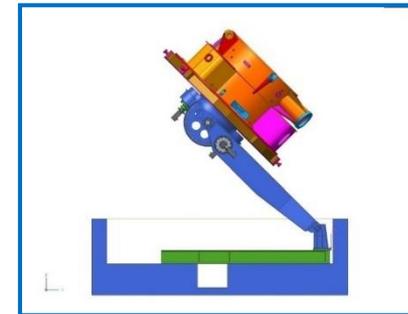
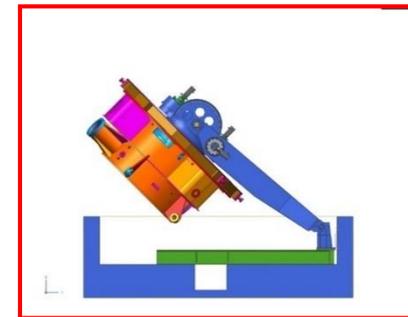
Automation

Seit vielen Jahren werden innerhalb des Retrofit-Verbund Maschinen und Anlagen automatisiert, mittels Einsatz von Roboter, Linearhandling, Greifersystem, Palettenumlauf usw. Vom Engineering über die Teilefertigung, Montage, Elektrik, Software und Inbetriebnahme liefern wir alles aus einer Hand.



Schweissmanipulatoren

Die Entwicklung und Herstellung von kundenspezifischen Schweissmanipulatoren ist ein weiterer Schwerpunkt des SMM Lieferprogramms.



Das Schleifen von Führungsbahnen wird von der Firma MSG in Gera ausgeführt. Die Gesamtverantwortung liegt immer in der Hand des Generalunternehmers.

Maschinenbetten bis zu einer Länge von 13.000 mm können bei MSG gefräst und geschliffen werden.

MSG
Maschinenservice
Gera GmbH



Aufnahme Ist-Zustand: Grundlage für eine fachmännische Geometrieerstellung ist das vorgängige Vermessen des Ist-Zustandes (Geometrie, Verschleiss, Ebenheiten, Gewichtsverlagerung, Verfahrswege usw.). Anhand der ermittelten Werte kann entschieden werden, welche Art der Überarbeitung erfolgen muss.

Geometrieerstellung: Die Geometrie wird mittels Schaben, Schleifen oder Feinfräsen erstellt, abhängig von der geforderten Technik (Gleitführungen, Hydrostatik, Hydrodynamik, Führungsschienen usw.).

Vermessen: Die Maschine vermessen und protokollieren wir auf der Grundlage der Originalprotokolle des Herstellers oder nach ISO Normen.



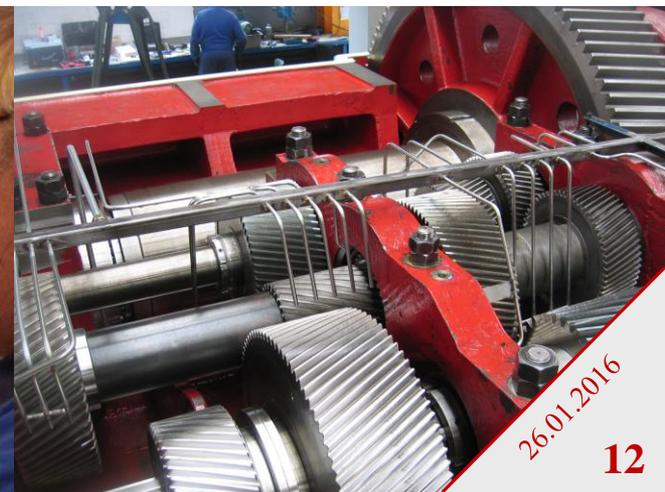
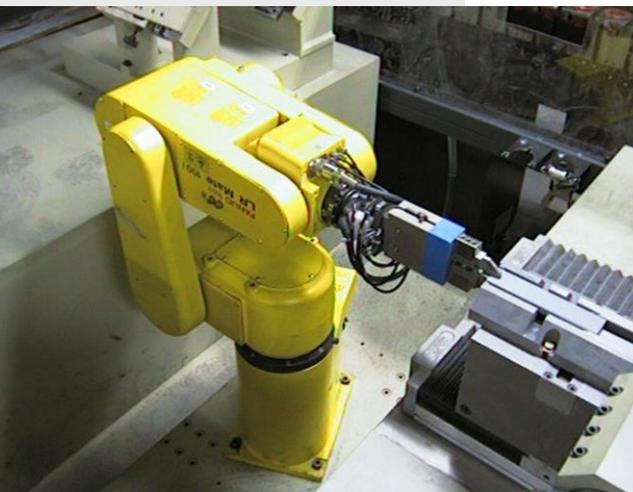
montagen plus verlagert einzelne Maschinen und Anlagen oder ganze Produktionslinien und Fertigungsstätten inklusive Büro und Lager – innerbetrieblich, national und weltweit. Für jedes produzierende Unternehmen übernimmt **montagen plus** als erfahrener Generalunternehmer alle relevanten Leistungen eines Verlagerungsprojekts.



MaRep – Diessenhofen (Schweiz) ist spezialisiert in der Reparatur von Werkzeugmaschinen und führt mit den eigenen Spezialisten auch Express – Reparaturen an Werkzeugmaschinen und Pressen durch. Spezialgebiet ist die Mechanik, Hydraulik, Geometrie, PLC – Steuerungen und Messsysteme.



MaRep 



Warentransportanlagen

Auf der Grundlage der vr handling und SMM Technologie werden neue Warentransportanlagen in 2D und 3D Varianten gebaut und installiert. Alte von Roll Anlagen werden von uns gewartet und sicherheitstechnisch umgebaut.



Begutachtung: Auf der Grundlage von mechanischen und elektrischen Checklisten prüfen wir Ihre Maschinen auf Maschinensicherheit und Personenschutz.

Sicherheitsumbau: zuerst besprechen wir mit dem Betreiber der Anlage die Arbeitsabläufe an der Maschine, damit wir ein funktionelles und den aktuell gültigen Sicherheitsvorschriften entsprechendes Umbaukonzept anbieten und realisieren können.

Sichere Maschinen: Für alle Maschinen, die auf dem europäischen Markt in Verkehr gebracht werden, gelten einheitliche Sicherheitsvorschriften (EU-Maschinenrichtlinie). Betreiber in Deutschland müssen die Anforderungen der Betriebssicherheitsverordnung beachten. Wir helfen Ihnen die Maschinen mit einem vernünftigen Aufwand sicherer zu machen.

1. Füllen Sie die Checkliste aus.

Wo Sie eine Frage mit «nein» oder «teilweise» beantworten, ist eine Massnahme zu treffen. Notieren Sie die Massnahmen auf der Rückseite.

2. Setzen Sie Verbesserungen um.

Arbeitsplatz

1. Ist die unmittelbare **Umgebung** der Presse und der Bandzuführung frei von Gefahren? ja
 teilweise
insbesondere:
• Boden nicht rutschig und frei von Stolperfallen
• genügend Raum für das Einrichten, für den Automatikbetrieb (Produktion) und für Instandhaltungsarbeiten nein
2. Wird gehörgefährdender Lärm durch technische **Schallschutzmassnahmen** gedämmt? (Bild 1) ja
 nein
3. Sind die Arbeitsbereiche **gut beleuchtet**? ja
Erforderliche Beleuchtungsstärke: mind. 500 Lux nein



Bild 1: Automatische Presse in einer Schallschutzkabine.



Risikobeurteilung	Maschinen/Baugruppen-Bezeichnung Zerkleinerungsmaschine fuer Abfaelle	Maschinen-Typ Schnipfel-Schnapfel
		Maschinen-/Serien-Nr. 4712-1

Produktdaten		
Maschinen/Baugruppen-Bezeichnung	Zerkleinerungsmaschine fuer Abfaelle	
Maschinen-Typ	Schnipfel-Schnapfel 7	
Maschinen/Serien-Nr.	4712-1	
Baujahr	2013	
Kurzbeschreibung	Diese Risikobeurteilung ist eine Musterbeurteilung einer einfachen Maschine und enthält alle auf diese Maschine anwendbaren Lebensphasen. Die Risikoeinschätzungen wurden nach EN 62061 durchgeführt, jedoch nur für Risiken, bei denen eine steuerungstechnische Schutzmaßnahme vorgesehen ist.	Verknüpftes
Versionsstand, Datum	Version	Status
	1	gültig
Benutzerdefiniert1	Hinweis: Diese Risikobeurteilung ist ein Beispiel und sollte nicht für tatsächlich existierende Maschinen übernommen werden. M. Schulz übernehmen keinerlei Haftung für die Richtigkeit der Angaben in dieser Risikobeurteilung.	
Benutzerdefiniert2		

26.01.2016



Retrofit – Verbund AG
Gösgerstrasse 79
5015 Erlinsbach
Schweiz

Phone: +41 (0) 62 844 02 55
PC-FAX: +41 (0) 62 844 02 65

Kontakt Person: Andreas Zumbach
Mail: info@retrofit-verbund.com
Web: www.retrofit-verbund.com

Retrofit – Verbund
Werkstrasse 5
07426 Königsee-Rottenbach
Deutschland

Phone: +49 (0) 36 73 86 460
PC-FAX: +41 (0) 62 844 02 65

Kontakt Person: Andreas Zumbach
Mail: info@retrofit-verbund.com
Web: www.retrofit-verbund.com